|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **Име и презиме** | | | | | | | | | Милан Б. Вемић | | | | | |
| **Звање** | | | | | | | | | Ванредни професор | | | | | |
| **Назив институције у којој наставник ради са пуним или непуним радним временом и од када** | | | | | | | | | Факултет за пословне студије и право, Универзитет Унион Никола Тесла, Београд, 2019 | | | | | |
| **Ужа научна односно уметничка област** | | | | | | | | | Економија | | | | | |
| **Академска каријера** | | | | | | | | | | | | | | |
|  | | | Година | | Институција | | | | | Научна или уметничка област | | | Ужа научна, уметничка или стручна област | |
| Ван професор | | | 2019. | | Факултет за пословне студије и право, Универзитет Унион Никола Тесла, Београд | | | | | Економске науке | | | Економија | |
| Доцент | | | 2006. | | Факултет за менаџмент ,Универзитет Привредна академија Нови Сад | | | | | Економске науке | | | Економија | |
| Докторат | | | 2010. | | Факултет за менаџмент, Зајечар, Универзитет Џон Незбит | | | | | Економске науке | | | Економија | |
| Докторат | | | 2005. | | Факултет за менаџмент ,Универзитет Привредна академија Нови Сад | | | | | Менаџмент и бизнис | | | Менаџмент | |
| Магистратура | | | 2003. | | Факултет за менаџмент ,Универзитет Привредна академија Нови Сад | | | | | Менаџмент и бизнис | | | Менаџмент | |
| Специјализац | | | 2002 | | Алтернативна академска образовна мрежа, Београд , Еворске економске студије | | | | | Економске науке | | | Економија | |
| Диплома | | | 1995 | | Pacific Western University | | | | | Економске науке | | | Економија | |
| Диплома | | | 1989. | | Виша пословна школа Београд | | | | | Економске науке | | | Економија | |
| **Списак предмета за које је наставник акредитован на првом или другом степену студија** | | | | | | | | | | | | | | |
| Р.Б. | | Ознака предмета | | Назив предмета | | | | Вид наставе | | | | Назив студијског програма | | Врста студија |
| 1 | | 1.2.33 | | Финансијски менаџмент | | | | Предавање | | | | ПЕ, ПЕ ДЛС, Менаџмент ПЕ ВЈ | | ОАС |
| 2 | | 2.06.26 | | Међународна економија | | | | Предавање | | | | ПЕ, Право, Право ДЛС, Менаџмент | | ОАС |
| 3 | | 4.1.80 | | Међународне пословне финансије | | | | Предавање | | | | ПЕ ПЕ ВЈ | | ОАС |
| 3 | | 7.2.4.2 | | Управљање финансијским ризиком | | | | Предавање | | | | ПЕ | | МАС |
| **Репрезентативне референце (минимално 5 не више од 10)** | | | | | | | | | | | | | | |
|  | VEMIĆ, Milan. *Role of Regional Development Agencies in Entrepreneurial and Rural Development : emerging research and opportunities*. Hershey: IGI Global, 2019. 1 online resource (270 str.). ISBN 978-1-7998-2644-6. <https://public.ebookcentral.proquest.com/choice/publicfullrecord.aspx?p=6040166>, <http://search.ebscohost.com/login.aspx?direct=true&scope=site&db=nlebk&db=nlabk&AN=2372588>. [COBISS.SR-ID [14046217](https://plus.sr.cobiss.net/opac7/bib/14046217?lang=sr_Latn)] | | | | | | | | | | | | | |
|  | Vemić, M. **(2015)** Strategic Data-Based Optimization of Working Capital Management in Medium-Sized Firms: A real-world case study, **Poglavlje u monografiji**, urednici Girard, J., Klein, D., & Berg, K. Strategic Data-Based Wisdom in the Big Data Era (pp. 1-312). Hershey, PA: IGI Global. doi:10.4018/978-1-4666-8122-4 | | | | | | | | | | | | | |
|  | Vemić, M. **(2015)** Development of some specific methodology elements for supporting innovative business development in West Balkans and Black Sea Region, **Poglavlje u monografiji, urednik Florin Nechita,** Presa Universitară Clujeană (pp. 89-94). | | | | | | | | | | | | | |
|  | Vemić, M., Ljutić, B. (2017) Enhancing Effectivness in Business Management Curriculums and Teaching: A Serbian Perspective. International Scientific Conference on Innovation, ICT and Education for the Next Generation Faculty of Economics and Engineering Management, University Business Academy in Novi Sad. **Poglavlje u monografiji**, | | | | | | | | | | | | | |
|  | Vemić: Interna revizija, Cekom Books, Novi Sad, 2009. | | | | | | | | | | | | | |
|  | VEMIĆ, Milan. *Upravljanje finansijskim rizicima preko koeficijenata finansijske analize : predavanje na Institutu za istraživanje u životnoj sredini, građevinarstvu i i energiji (IEGE) - Skopje, Makedonija održano 22. januara 2017. godine*. 2017. 36 slajdova. [COBISS.SR-ID [24976393](https://plus.sr.cobiss.net/opac7/bib/24976393?lang=sr_Latn)] | | | | | | | | | | | | | |
|  | VEMIĆ, Milan. *Role of Regional Development Agencies in Entrepreneurial and Rural Development : emerging research and opportunities*. Hershey, PA: IGI Global, Business Science Reference (an imprint of IGI Global), cop. 2020. XXIII, 246 str., graf. prikazi, tabele. Advances in Business Information Systems and Analytics (ABISA) book series. ISBN 978-1-7998-2641-5. ISSN 2327-3275. [COBISS.SR-ID [14040841](https://plus.sr.cobiss.net/opac7/bib/14040841?lang=sr_Latn)] | | | | | | | | | | | | | |
|  | Vemić, M. (2011) Razvoj sistema interne kontrole kao centralne pretpostavke optimalizacije upravljanja obrtnim sredstvima srednjih preduzeća, Ĉasopis „Kvalitet“, 2011, vol. 21, br. 3-4, str. 68-72. | | | | | | | | | | | | | |
|  | Baić, O. Vemić, M. (2010) Ulaganje u nauĉni i tehnološki razvoj. Ĉasopis za teoriju i praksu menadžmenta »Lider-Direktor« br.15-16, godina IV, str.90-96. Glavni i odgovorni urednik prof. dr Ristić, D. Cekom i Fakultet za menadžment, Novi Sad | | | | | | | | | | | | | |
|  | Elaboration of the Profound Effects of the Global Economic Crisis on Small and Medium Enterprises in Serbia (Proceedings Paper) | | | | | | | | | | | | | |
|  | Vemić, M. Stamatović, M., Lj. (2010), The importance of private investors in financing rural entrepreneurship in Serbia, Megatrend Review, Vol 7(1) 2010, , pp.295-308. | | | | | | | | | | | | | |
|  | Vemić, M., Stefanova, J. (2017) The EU capital markets union: Reflection on main policy aspects and methodological challenges for SME finance. Economic ResearchInstitute, The Bulgarian Academy of Sciences.International Scientific Conference BULGARIA AND ROMANIA: Country Members of the EU, Part of the Global Economy *Sofia, 15-16 June 2017.* | | | | | | | | | | | | | |
| **Збирни подаци научне, односно уметничке и стручне активности наставника** | | | | | | | | | | | | | | |
| Укупан број цитата | | | | | | | 45 | | | | | | | |
| Укупан број радова са SCI (SSCI) листе | | | | | | | 6 | | | | | | | |
| Тренутно учешће на пројектима | | | | | | | Домаћи 1 | | | | Међународни | | | |
| Усавршавања | | | | | |  | | | | | | | | |
|  | | | | | | | | | | | | | | |